



Mit den Stabhafgreifern bieten wir Ihnen eine für die Belange des Anlagen- und Maschinenbaus konzipierte Magnetserie. Die Abmessungen entsprechen Standard-Anforderungen. Der robuste Aufbau erlaubt den Einsatz in stark beanspruchten Anwendungen.



**Einsatz:** im Werkzeugbau  
- zum Fixieren von Fe - Einlegeteilen in Kunststoffspritzmaschinen  
- zum Arretieren von Metallteilen während der Bearbeitung  
- zum Transportieren

**Einbau:** Bei Einbau in Fe -Stählen wird nicht die volle Haftkraft erreicht. Vorteilhaft ist ein Überstand aus der Einbaufäche. Stabhafgreifer - Magnetsysteme können um das Maß H2 gekürzt werden.

**Serie CN - D** (NdFeB) ohne Gewinde  
**Beschreibung:** Magnetsysteme mit der höchsten Haftkraft pro cm Haftfläche. Bei Einbau in Fe - Metall kommt es zu starken Haftkraftverlusten (siehe Tabelle „zusätzliche Wandung“).

**Material:** NdFeB / Füllmasse / Messing-Gehäuse / Stahl - Polschuhe

**Befestigung:** Einpressen / Einkleben

**Haftkraft:** siehe Tabelle

**Temperatur:** max. 80°C

**Toleranzen:** Ø = h6 Länge = ± 0,2 mm  
ab 31 mm ± 0,3 mm

**Verpackung:** laut Preisliste

**Serie CS - D** (Sm / Co) ohne Gewinde  
**Beschreibung:** identisch Serie CN - D, jedoch mit Samarium - Cobalt-Magneten, verringerter Haftkraft und erhöhter max. Einsatztemperatur

**Stabhafgreifer Serie CN-D (NdFeB) ohne Gewinde max. 80°C**

| Artikel | D  | H1 | H2  | ca. Haftkraft |     |
|---------|----|----|-----|---------------|-----|
|         |    |    |     | N             | kg  |
| CN 6 D  | 6  | 20 | 10  | 10            | 1   |
| CN 8 D  | 8  | 20 | 10  | 25            | 2,5 |
| CN 10 D | 10 | 20 | 8   | 45            | 4,5 |
| CN 13 D | 13 | 20 | 6   | 70            | 7   |
| CN 16 D | 16 | 20 | 2   | 150           | 15  |
| CN 20 D | 20 | 25 | 5   | 280           | 28  |
| CN 25 D | 25 | 35 | 7   | 450           | 45  |
| CN 32 D | 32 | 40 | 4,5 | 700           | 70  |

**Stabhafgreifer Serie CS-D (Sm/Co) ohne Gewinde max. 200°C**

| Artikel | D  | H1 | H2  | ca. Haftkraft |      |
|---------|----|----|-----|---------------|------|
|         |    |    |     | N             | kg   |
| CS 6 D  | 6  | 20 | 10  | 8             | 0,8  |
| CS 8 D  | 8  | 20 | 10  | 22            | 2,2  |
| CS 10 D | 10 | 20 | 8   | 40            | 4    |
| CS 13 D | 13 | 20 | 6   | 60            | 6    |
| CS 16 D | 16 | 20 | 2   | 125           | 12,5 |
| CS 20 D | 20 | 25 | 5   | 250           | 25   |
| CS 25 D | 25 | 35 | 7   | 400           | 40   |
| CS 32 D | 32 | 40 | 4,5 | 600           | 60   |

**Serie CN - IG** (NdFeB) mit Gewinde  
**Beschreibung:** identisch Serie CN - D, jedoch mit rückseitigem Innengewinde

**Befestigung:** Anschrauben / Einkleben

**Serie CF - IG** (HF) mit Innengewinde  
**Beschreibung:** Magnetsystem mit dicker umlaufender Wandung und rückseitigem Innengewinde

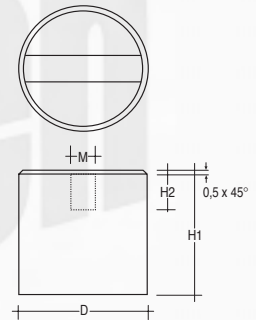
**Material:** Ferram anisotrop / Füllmasse / Messing - Gehäuse / Stahl - Polschuhe

**Befestigung:** Anschrauben / Einkleben

**Haftkraft:** siehe Tabelle

**Toleranzen:** Ø = JS 13  
Länge = + / - 0,3 mm

**Verpackung:** laut Preisliste



**Stabhafgreifer Serie CN-IG (NdFeB) mit Gewinde max. 80°**

| Artikel  | D  | Gewinde | H1 | H2 | ca. Haftkraft |     |
|----------|----|---------|----|----|---------------|-----|
|          |    |         |    |    | N             | kg  |
| CN 6 IG  | 6  | M 3     | 20 | 5  | 10            | 1   |
| CN 8 IG  | 8  | M 3     | 20 | 5  | 25            | 2,5 |
| CN 10 IG | 10 | M 4     | 20 | 7  | 45            | 4,5 |
| CN 13 IG | 13 | M 4     | 20 | 7  | 70            | 7   |
| CN 16 IG | 16 | M 4     | 25 | 8  | 150           | 15  |
| CN 20 IG | 20 | M 6     | 25 | 6  | 280           | 28  |
| CN 25 IG | 25 | M 6     | 35 | 8  | 450           | 45  |
| CN 32 IG | 32 | M 6     | 40 | 6  | 700           | 70  |

**Stabhafgreifer Serie CF-IG (HF) mit Gewinde max. 80°C**

| Artikel      | D  | Gewinde | H1 | H2 | ca. Haftkraft |     |
|--------------|----|---------|----|----|---------------|-----|
|              |    |         |    |    | N             | kg  |
| CF 6/101 IG  | 8  | M 3     | 12 | 4  | 8             | 0,8 |
| CF 6/202 IG  | 10 | M 4     | 16 | 8  | 10            | 1   |
| CF 9/401 IG  | 16 | M 4     | 20 | 6  | 32            | 3,2 |
| CF 12/501 IG | 20 | M 5     | 25 | 8  | 38            | 3,8 |
| CF 16/601 IG | 25 | M 6     | 30 | 7  | 90            | 9   |

Beidseitige Fase

Beim Einbau speziell der Typen CN und CSN in Fe Metalle ist darauf zu achten, daß bestimmte Abstände zum FE Metall vom Messinggehäuse des Stabhafgreifer - Magnetsystems eingehalten werden. Diese sind auch einzuhalten, wenn die Stabhafgreifer um Maß H2 gekürzt werden. Vorteilhaft ist es die Stabhafgreifer geringfügig überstehen zu lassen. Die Abstände entnehmen sie bitte folgender Tabelle :

| Artikel         | Abstand (mm) |
|-----------------|--------------|
| CN 6 und CS 6   | 1,5          |
| CN 8 und CS 8   | 1,5          |
| CN 10 und CS 10 | 2,0          |
| CN 13 und CS 13 | 2,5          |
| CN 16 und CS 16 | 3,0          |
| CN 20 und CS 20 | 4,0          |
| CN 25 und CS 25 | 5,0          |
| CN 32 und CS 32 | 6,0          |

Alle Maße in mm



**Sicher können wir Ihnen, selbst beim Umfang der vorliegenden Dokumentation, nicht die gesamte Permanentmagnettechnik in allen Einzelheiten darlegen. Sie verfügen jedoch nach Durchsicht über ein Wissen, das Ihnen die Beurteilung über zu berücksichtigende Rahmenbedingungen, lieferbare Standards sowie innovative Einsatzmöglichkeiten erlaubt. Gerne steht Ihnen unser Beratungsdienst für Fragen zur Verfügung.**

Wir behalten uns vor, Produkte ohne Ankündigung abzuändern oder ganz aus dem Lieferprogramm zu streichen. Alle Angaben in dieser Dokumentation sind ohne Gewähr und beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Bestätigungen verbindlicher Aussagen bedürfen der Schriftform. Sie entbinden den Anwender nicht, durch Prüfung unter Praxisbedingungen, die Eignung ausgewählter Produkte sicherzustellen. Eine Gewähr für die Freiheit von eigenen Rechten bzw. Rechten Dritter, der aufgeführten Produkte, Anwendungen und Verfahren wird nicht übernommen.



## Impressum

### Peter Welter GmbH & Co. KG

Bonner Ring 49 - 51  
50 374 Ertstadt

Postfach 1355  
50 364 Ertstadt

### Kontakt

E - Mail            info@magnete-welter.de  
Telefon            0 22 35 - 9 55 21 - 0  
Fax                 0 22 35 - 7 28 75

Registergericht Köln: HRA 18573  
Die Peter Welter GmbH & Co. KG wird vertreten durch die MV Welter GmbH mit Sitz in Ertstadt, Registergericht Köln: HRB 43810, die ihrerseits vertreten wird durch die Geschäftsführer Monique Welter und Jean-Pierre Welter.  
Umsatzsteuer - Identifikationsnummer  
DE 123 506604

Texte: Jean-Pierre Welter

©Copyright 2008

Peter Welter GmbH & Co. KG / Ertstadt  
Der Nachdruck bzw. die Kopie, sowohl auf mechanischem als auch elektronischem Wege, auch auszugsweise, bedürfen unserer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung.