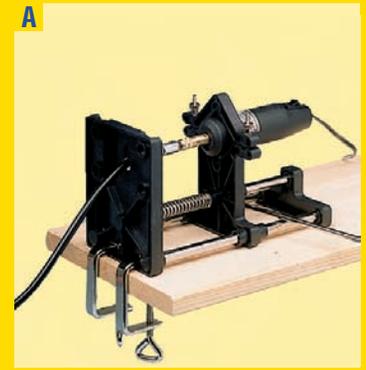
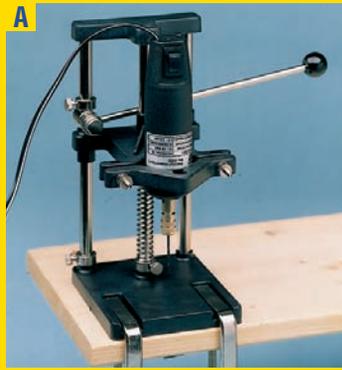


**A** No. 0510 Bohrstand / Drill Stand

Das ideale Präzisions-Hilfsmittel für alle Kleinbohrmaschinen auch Fremdfabrikate. Höchste Genauigkeit durch dreifache Führung aus Metall. Horizontal und vertikal verwendbar. Mit 2 Zwingen am Tisch fixierbar. Besonders bei präzisen Bohrungen unerlässlich. Ideales Hilfsmittel bei Einsatz der flexiblen Welle. Stufenlos verstellbar in Höhe und Bohrtiefe mit Tiefenanschlag. Gesamthöhe 210 mm, Sockel 100 x 120 mm, Bohrtiefe max. 30 mm, Höhenverstellbereich 0 - 100 mm. Lieferung mit 2 Tischklemmen.

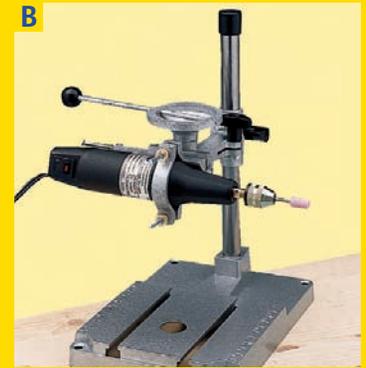
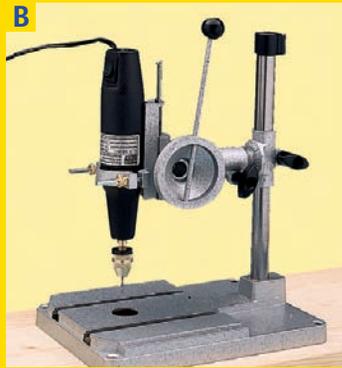
*Ensures precision work with all types of drills of any brand. Triple metal guide for high accuracy. Can be used horizontally and vertically. 2 G-clamps fixings. Essential for precision drilling, ideal when drilling with flexible shaft. Variable height and drilling depth with stop. Overall height 210 mm, base 100 x 120 mm, drilling depth 30 mm max., range of shifting in height 0 - 100 mm, supplied with 2 G-clamps.*



**B** No. 0512 Metall - Bohrstand / Solid Metal Drill Stand

Ganzmetall-Bohrstand für alle Kleinbohrmaschinen auch Fremdfabrikate. Fester Stand und genauer spielfreier Lauf. Leichte Führung und stufenlos verstellbar in Höhe und Bohrtiefe mit Tiefenanschlag. Die Federkraft für die Ruckholfeder an der Hebelachse ist verstellbar. Die Spindel ist um die horizontale und vertikale Achse drehbar, dadurch auch als Schleifbockchen brauchbar. Sockel mit Befestigungsschlitzen für Maschinen-Schraubstock No. 0519. Gesamthöhe 260 mm, Sockel 135 x 195 mm, Bohrtiefe max. 30 mm, Ausladung 120 mm, Höhenverstellbereich 0 - 160 mm je nach Bohrmaschine, Gewicht 1500 g.

*Stand in solid metal for all small drills. High stability, accurate operation. Lever for perfect continuity in drilling, with depth stop. Adjustable spring return on lever. Rotating spindle on supporting axle. Facilitates either horizontal or vertical or honing use. Base with grooves for clamping to table with machine vice (no. 0519). Overall height 260 mm, base 135 x 195 mm, Drilling depth 30 mm max., range of height adjustment 0 - 160 mm accdg. to drill, weight 1500 g.*



**C** No. 0514 Fräshalterung / Milling Support

Fräshalterung als Zubehör zu Metallbohrstand No. 0512. Mittels dieser Fräshalterung und Umstecken des Metallbohrstanders lässt sich ein Frästisch aufbauen. Eine praktische Anlagenschiene garantiert exakte Ergebnisse. Halterung passend für alle Tischstärken.

*Special attachment for metal drill stand No. 0512. Re-assembling the metal drill stand upside down and adding this support you can make your own milling bench. A special stopper ensures perfect results. Support adaptable to any bench or table thickness.*



**D** No. 0516 Ausgleichsring / Adapter Ring

Ausgleichsring passend für alle Haushalts- und Hobby-Bohrstander mit 44 mm Durchmesser. Passend für Hobby Drill Typ 2 bis Typ 3. Inside dia. fits Hobby Drill type 2 up to type 3.

**E** No. 0519 Maschinen-Schraubstock / Machine Vice

passend für Metallbohrstand No. 0512 und verschiedene Fremdfabrikate mit Befestigungsschlitzen. Backenbreite 44 mm, Spannweite bis 49 mm. Can be used with drill stand no. 0512 and all drill stands having clamping grooves. To match jaw width 44 mm, gripping capacity up to 49 mm.

**F** No. 0520 Flexowelle / Flexible Drill Shaft

Die Mini-Bohrwelle von höchster Präzision und Flexibilität. Kunststoffummüllter Spiralfedermantel. Überlasten und Knicken der Welle daher nicht möglich. Bestens geeignet für alle Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Durch besonders kleine und handliche Griffform ist ein gefühvolles Führen des Werkzeuges möglich. Lieferung mit 4 Spannanzgen von 0,3 bis 3,2 mm Spannbereich. Gesamtlänge ca. 700 mm.

*Mini-drill shaft for high precision and flexibility. Plastic sheath protecting spiral spring prevents overloading shaft kinking. Indispensable for working in inaccessible areas. Light weight and with thin profile it is extremely handy. Supplied with 4 collets from 0.3 to 3.2 mm. Overall length app. 700 mm.*

