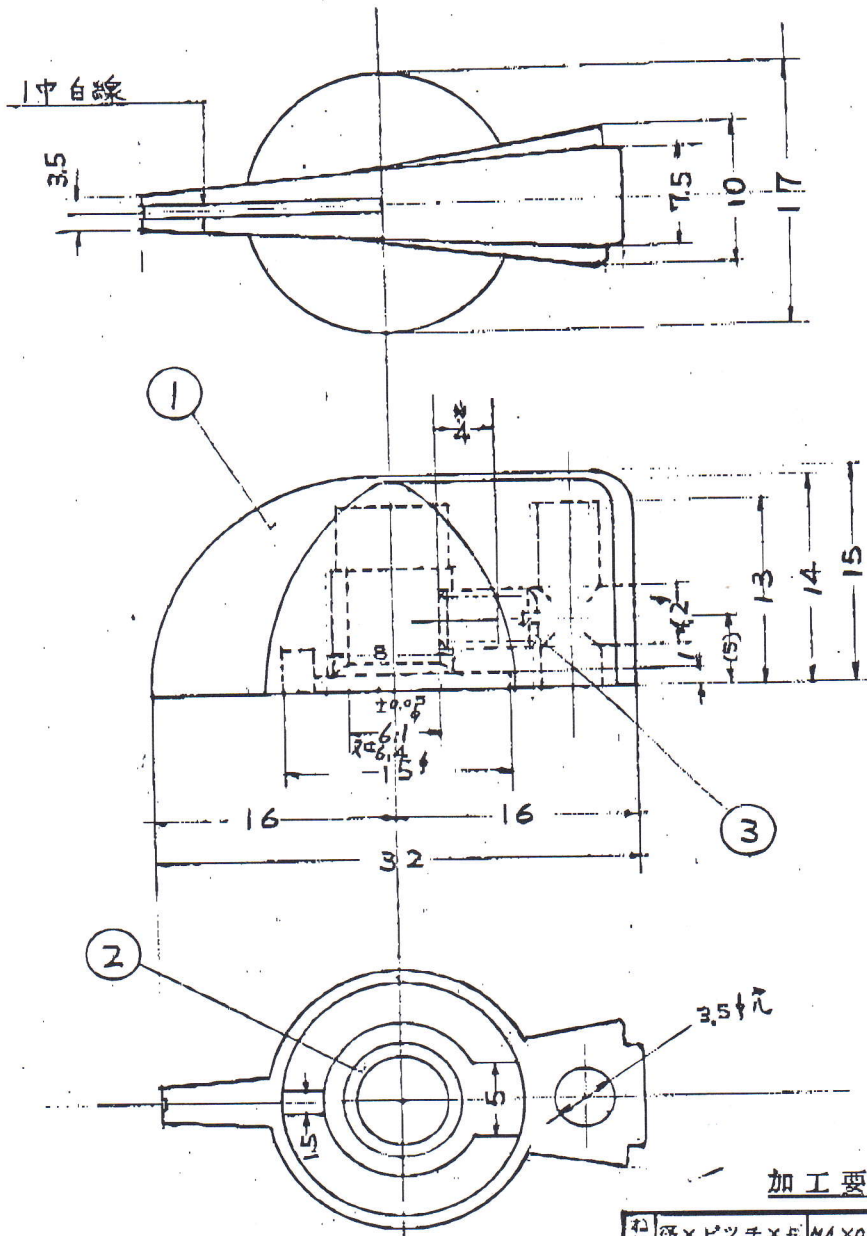


TOYA



加工要領

ねじ	径×ピッチ×長	M4×0.7×7
ねじ穴	ねじ穴中心径	5.0
	きらい穴径φ	4.2
	下穴径	3.5
埋込	ねじ部分長b	4.0
	径×長	8×7
モールド面対下端位置		±0

TK-123	
品番	付属品
共用品目	

3	セットねじ	1	径、くぼみ丸	SWRM	NI-3P	M4×0.7×7		
2	インサート	1		BSBH		8×7		
1	本体	1		PM-E9		新矢型		
番号	部品名	個数	指定	材質	処理	備考		
設計		三角図法	47年 9月 27日 制定	一般公差	1~6 ±0.2	6~18 ±0.3	18~50 ±0.5	
製図	杉江	尺度 2/1	年 月 日 訂	品名 MOLD KNOB (TK-123) 新矢				
写図		単位 mm	トoya電機株式会社					
検認			B-123					