

# Soldering Station

## User Manual

RND 560-00219

CAUTION: Read the instructions before using the machine

[www.rnd-electronics.com](http://www.rnd-electronics.com)

## Features

- Suitable for lead free soldering applications
- Variable temperature control via LCD touch screen
- Zero switching circuitry for spike suppression
- High idle stability
- Fast heat recovery
- Interchangeable handle
- Three channels for stored temperature presets

## Introduction

Thank you for purchasing the RND Lead-Free (High Frequency)LCD touchscreen soldering station – the best solution for your soldering equipment needs especially for lead free applications! We believe that you will be more than satisfied with many features and the versatility of your new soldering station. Please carefully read the instruction manual prior to operation to maximize the advantages of using your new soldering station.

**WARNING:** This appliance is not intended for use by children or inform persons without assistance or supervision if their physical, sensory or mental capabilities prevent them from using it safely. Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance. Failure to observe this safety regulation could result in a risk to life and limb. The manufacturer or supplier shall not be liable for damage resulting from misuse of the unit or unauthorized alterations.

Caution:

- Always place the soldering iron in its original holder when not being used.
- Keep the soldering tip and heating element away from the body, clothes and flammable material when in operation.
- The soldering tip and the heating element remain hot for some time after being switched off. Ensure that you do not touch the soldering tip and the heating element.
- For your health, do not inhale solder fumes.
- You must not undertake work on live parts. Only a technician is recommended to undertake repairs. Use original replacement parts only.

# Product Description

The high power RND 560-00219 electronically temperature controlled soldering station with touchscreen incorporates a special intelligent chip microcomputer control design was developed to meet the present and future Lead-free soldering needs of the electronic production industry and suitable for work on professional SMD electronics. The ergonomic handle with a short distance between heating element and tip allows very fast heat up time and quick heat dispersion. The high-quality sensor and heat transfer technology ensure precise temperature regulation that is essential for making consistent, reliable soldering connections. The aluminium alloy housing has advantages of strong structure, good heat sinking, and effective resistance from electro-magnetic interference. It provides all the benefits of temperature regulation and connects via a highly flexible burn-resistant Silicone (rubber) lead.

The RND 560-00219 incorporates electronic circuitry which enables the user to alter tip temperature from 100 to 500°C without changing tips or heating elements. The LCD touchscreen on the front panel provides a user with a clear vision and convenient function setting controls. The temperature is maintained within +/-3° of its operating temperature by a thermocouple sensor placed in the head of the heating element, allowing the tip to rest against the sensor. The 150W/180W high power output results in both a rapid heat-up and super-fast recovery.

The revolutionary “Zero Voltage” electronic switching design also protects voltage and current sensitive components (CMOS devices, etc.) against damaging current and transient voltage spikes commonly produced by less efficient, mechanically switched stations. The power unit is isolated from the A.C. line by a transformer and allows only 36Vac to drive the heating element. The temperature “Lock-out” feature by “password” is convenient for production management. The many features of the RND 560-00219 make it the ideal tool for service and repair technicians as well as production line soldering operations. This unit is developed to meet the present and future lead-free soldering needs of the electronic production industry, and is ideal for use at any AC outlet.

Model	RND 560-00219
<b>Power Input</b>	230V/50Hz
<b>Fuse</b>	F1A
<b>Power Output</b>	180W(Max)
<b>Temperature Range</b>	100°C-500°C (212°F-932°F)
<b>Temperature correction Range</b>	+50 to -50°C
<b>Dimension</b>	166x100x150mm(W x H x D)
<b>Weight</b>	3.2kg (Control Unit)

# Product Specification

## Boot

Plug the power cord connector into the AC connector on the back of the machine and plug the power cord into a power outlet.

Turn on the power switch on the back of the machine and the soldering iron starts to warm up. At this point, you can use the ▲▼ keys to adjust the temperature you want, or use the set of ①②③ settings to select the temperature you want.

## Temperature setting function:

①②③ three sets of temperature program settings

The setting method is as follows:

First use the middle ▲▼ button to adjust to the temperature you want to set. After the temperature is set, press the SAVE button and then press the number you want to store. When the storage is successful, there will be a ▼ display above the number of the display. The table temperature setting is stored.

Use the same method to adjust to the desired temperature. First press the SAVE button and then press the number you want to store to store the other two sets of temperature memory. This unit can provide three sets of temperature memory for users to use.

## other functions:

### 1. Temperature correction function:

Press SET and ① at the same time. The blue number in the lower right corner of the display starts to flash. You can use ▲▼ to adjust the temperature correction. This unit can provide temperature correction of  $\pm 50^{\circ}\text{C}$ . When the correction is completed, press ENTER to confirm.

### 2. Set the standby time:

Press SET and ② at the same time. At this time, the blue number in the lower right corner of the display starts to flash. You can use ▲▼ to adjust.

Set the standby time to enter the standby state from 000 seconds (not automatic sleep standby) to 999 seconds. After the input is completed, press ENTER to confirm.

The standby time starts from the time when the soldering iron is placed in the rack.

When entering standby mode, the display will show --- and the moon sign will be displayed on the left, which is the sleep standby state.

To start the soldering iron heating, just lift the soldering iron from the rack to start the machine and start heating.

3. Set Celsius °C or Fahrenheit °F to display the temperature:

Press SET and then press ③ to convert to °C or °F to display the temperature.

## Working Temperature

If you are manufacturing to RoHS requirements, the 60/40 solder alloys are not allowed in the production process. For lead free solder alloys, a working temperature of 30° higher than leaded electrical soldering is required. The working temperature of lead-free solder is detailed below, but can vary from manufacturer to manufacturer.

- Melting point 227°
- Normal operation 300-360°
- Production line operation 360-410°

When the iron's working temperature is set within the parameters suitable for the type of solder being used, a good joint is assured. Too low a temperature will slow the rate of solder flow while a high temperature setting might burn the flux in the solder and emit a heavy white smoke resulting in a dry joint or permanent damage to the printed circuit board (P.C.B). This may also shorten the tip life.

**IMPORTANT:** The temperature above 410°C is not recommended for normal soldering functions, but can be used for short periods of time when high temperatures are required. Please note that the lead free solder alloys require a higher soldering temperature which shortens tip life.

### Operating Instructions

Ensure that the mains input voltage is between 220-240V before beginning use. Check carefully for any damage during transportation.

This unit contains:

1. Solder handle.
2. Iron holder with brass tip cleaner.
3. AC power cord with plug.

**CAUTION:** REMEMBER, THE TIP IS HOT. The tip and barrel of the solder handle will cause serious burns if they are allowed to contact the skin. Always return the solder handle to the safety holder after each use. Soldering irons operate at high temperatures and can easily burn people or objects. Do not touch the tip and heater at any time and keep it a safe distance from flammable materials while the unit is on or while it's cooling. Please allow a sufficient time for the unit to cool before changing tips or handles!

**DO NOT WORK ON LIVE CIRCUITS.** Before working on any mains powered equipment, make sure that it is turned off, and the mains plug is removed from the power point.

**DO NOT USE IF DAMAGED.** If the power lead becomes damaged or the soldering station becomes faulty, discontinue use immediately.

## COMMON CAUSES OF TIP DRYING OUT

1. Tip temperature higher than 410°.
2. Tip has not been tinned before extended periods of idling.
3. Lack of flux in soldering, wicking, repairing, and touch-up operations.
4. Wiping the tip on a high sulphur content, dirty or dry sponges and rags.
5. Use with organic substances such as plastic, resin, silicone, grease or other chemicals.
6. Impurities in solder and/or low tin content.

## CARE OF TIPS

Caution: The soldering iron can reach very high temperatures. Be sure to turn the unit off prior to carrying out any maintenance or trouble shooting steps listed below.

**IMPORTANT:** Remove the tip and clean after moderate to heavy use or at least daily for light usage. Remove any loose build up in the tip retaining assembly to prevent tip freezing. The solder tips supplied are iron clad copper, and if used properly, they should maintain optimum life.

1. Always tin the tip before returning it to the holder, turning off the station, or storing it for long periods of time. Wipe the tip on a brass cleaner prior to use.
2. Keeping the iron set at high temperatures (more than 400°C) will shorten tip life.
3. Do not use excessive pressure on the tip or rub the solder joint with the tip while soldering; this does not improve the heat transfer and may damage the tip.
4. Apply solder to the joint, not the tip when soldering. The flux is naturally caustic and will corrode the tip.
5. Never clean the tip with a file or abrasive material.
6. Do not use fluxes which contain chloride or acid. Use only rosin or resin activated fluxes.
7. If an oxide film forms on the tip, it can be removed by careful buffing with a 600-800 grit emery cloth, iso propyl alcohol or equivalent and then wrapping rosin core solder around the newly exposed surfaces. Coat the tinned areas with rosin-core solder after the resin-core has melted.

## NEW TIPS

Applying the following steps will lead to optimum life.

1. Set temperature to min. then turn the main power switch to the "ON" position.
2. Set temperature to 250°C.
3. Coat the tinned surfaces with rosin-core solder after reaching 250°C.
4. Set to desired temperature after allowing the unit to idle at 250°C for 3 minutes.
5. The iron will be ready for use once it reaches the preset temperature.

**IMPORTANT:** Remove and clean the tip daily. If a new tip is installed, remove any loose build up in the barrel assembly, otherwise the tip may fuse to the heating element or retaining barrel.

# TIP MAINTENANCE AND DRESSING

Tips can be changed or replaced simply by unscrewing the knurled nut barrel assembly. The station must be switched off and allowed to cool before this operation as damage may result if the system is left on without the tip in place!

After removing the tip, blow out any oxide dust that may have formed in the tip retaining area of the barrel. Be careful to avoid getting this dust in your eyes. Replace the tip and screw back the knurled nut barrel assembly using only firm hand pressure to tighten. Pliers should only be used to tighten the nut to avoid burning your fingers, but care should be taken not to over-tighten as this could damage the element.

### **GENERAL CLEANING**

The outer cover of the iron and station may be cleaned with a damp cloth using small amounts of liquid detergent. Never submerge the unit in liquid or allow any liquid to enter the case of the station. Never use any solvent to clean the case.

### **IMPORTANT SERVICE NOTE:**

There are no user serviceable parts inside the unit. Do not open the unit. If the fuse blows, only replace with an equivalent fuse. This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children should be supervised to ensure they do not play with the appliance.

If the iron or station should become faulty or, for some reason not operate normally, the system should be returned to the service department of your authorized dealer or service agent, or a similarly qualified person, in order to avoid a hazard.

## Leistungsmerkmale

- Geeignet für bleifreies Löten
- Variable Temperaturregelung über LCD-Touchscreen
- Nullspannungsschaltung zur Unterdrückung von Spannungsspitzen
- Hohe Temperaturstabilität bei Arbeitspausen
- Schnelles Nachheizen
- Auswechselbarer Griff
- Drei Kanäle für gespeicherte Temperaturvoreinstellungen

## Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für die RND-Hochfrequenz-Lötstation mit LCD-Touchscreen entschieden haben – die beste Lösung für Ihre bleifreien Lötanwendungen. Wir sind überzeugt, dass Sie mit den zahlreichen Funktionen und der Vielseitigkeit Ihrer neuen Lötstation mehr als zufrieden sein werden. Bitte

lesen Sie die Anleitung vor der Verwendung sorgfältig, um Ihre neue Lötstation optimal zu nutzen.

**WARNUNG:** Kinder und gebrechliche Personen müssen bei der Verwendung des Gerätes immer beaufsichtigt oder angeleitet werden,

wenn sie es aufgrund ihrer physischen, sensorischen oder psychischen Fähigkeiten nicht sicher verwenden können. Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen. Die Nichtbeachtung dieser Sicherheitsbestimmungen kann lebensgefährlich sein. Der Hersteller oder Verkäufer übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus der unsachgemässen Verwendung des Geräts und aus unzulässigen Veränderungen ergeben.

Achtung:

- Setzen Sie den LötKolben stets wieder in die Originalhalterung ein, wenn dieser nicht verwendet wird.
- Halten Sie die Lötspitze und das Heizelement während des Betriebs vom Körper, von Kleidung und von brennbarem Material fern.
- Auch nach dem Ausschalten bleiben die Lötspitze und das Heizelement noch eine Zeit lang heiss. • Achten Sie darauf, dass Sie die Lötspitze und das Heizelement in dieser Zeit nicht berühren.
- Atmen Sie zum Schutz Ihrer Gesundheit keine Lötdämpfe ein.
- Unterlassen Sie Arbeiten an stromführenden Teilen. Reparaturen sollten nur von Technikern durchgeführt werden. Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.

# Produktbeschreibung

Die leistungsfähige Lötstation RND 560-00219 mit elektronischer Temperaturregelung und Touchscreen folgt einem speziellen Design mit intelligenter Mikrochip-Steuerung und erfüllt alle aktuellen und zukünftigen Anforderungen an das bleifreie Löten in der Elektronikbranche und das Arbeiten an professioneller SMD-Elektronik. Der ergonomische Griff mit kurzem Abstand zwischen Heizelement und Spitze ermöglicht schnelles Aufheizen und eine ebenso schnelle Temperaturverteilung. Der hochwertige Sensor und die Wärmetransfertechnologie sorgen für eine präzise Temperaturregelung, die die Grundlage für dauerhafte und zuverlässige Lötverbindungen bildet. Der

Vorzug des Aluminiumguss-Gehäuses besteht in der hohen Robustheit, guter Wärmeableitung und einem effektiven Schutz vor elektromagnetischen Interferenzen. Es verfügt über hervorragende Temperaturregelungseigenschaften und ist mit einer extrem flexiblen und hitzebeständigen Silikon-/Gummileitung ausgestattet.

Die RND 560-00219 enthält elektronische Schaltungen, mit denen die Temperatur der Lötspitze zwischen 100 und 500 variiert werden kann, ohne die Spitze oder das Heizelement austauschen zu müssen. Der LCD-Touchscreen auf der Vorderseite bietet dem Benutzer eine klare Anzeige und praktische Bedienelemente für die einzelnen Funktionen. Die Temperatur wird innerhalb von +/-3 der Betriebstemperatur gehalten. Hierbei kommt ein Temperatursensor im Kopf des Heizelements zum Einsatz, wodurch die Spitze den Sensor berührt. Die hohe Leistung von 150/180 W ermöglicht das schnelle Aufheizen und ein sehr schnelles Wiederherstellen der Temperatur.

Die revolutionären elektronischen Nullspannungsschalter („Zero Voltage“) schützen auch spannungs- und stromempfindliche Komponenten (wie CMOS-Systeme) vor schädlichen Strom- und Spannungsspitzen, die häufig durch weniger effiziente, mechanisch geschaltete Stationen entstehen. Das Netzteil ist mit einem Transformator gegenüber der Netzspannung isoliert und bietet 36 V AC für den Betrieb des Heizelements. Die Funktion zum Sperren der Temperatur mit einem „Kennwort“ ist gut für Produktionsumgebungen geeignet. Durch die zahlreichen Funktionen der RND 560-00219 ist sie ideal für Wartungs- und Reparaturtechniker und für den Betrieb in Fertigungslinien geeignet. Dieses Gerät erfüllt die aktuellen und zukünftigen Anforderungen an bleifreies Löten in der Elektronikbranche und kann auch an einer AC-Steckdose betrieben werden.

Modell	RND 560-00219
<b>Leistungsaufnahme</b>	230V/50Hz
<b>Sicherung</b>	F1A
<b>Ausgangsleistung</b>	180 W (Max.)
<b>Temperaturbereich</b>	100 °C–500 °C (212 °F–932 °F)
<b>Bereich für Temperaturkorrektur</b>	+50 bis -50 °C
<b>Abmessung</b>	166x100x150 mm(B x H x T)
<b>Gewicht</b>	3.2 kg (Steuereinheit)

# Produktspezifikationen

## Schutzkappe

Schliessen Sie das Netzkabel zuerst am Netzanschluss auf der Rückseite des Geräts und anschliessend an eine Steckdose an.

Schalten Sie den Netzschalter auf der Rückseite des Geräts ein, und der LötKolben beginnt mit der Aufwärmung.

Nun können Sie mit den Taster ▲▼ die gewünschte Temperatur einstellen oder mit den Einstellungen die gewünschte Temperatur auswählen.

## Temperatureinstellung:

①②③ Drei Temperaturprogrammeinstellungen

Die Einstellung funktioniert wie folgt:

Stellen Sie zunächst mit der ▲▼ Taste die gewünschte Temperatur ein. Drücken Sie nach dem Einstellen der Temperatur die Taste „SPEICHERN“, und drücken Sie dann die Nummer, auf der Sie die Einstellung speichern möchten. Wenn der Speichervorgang erfolgreich war, wird über der Displaynummer ein angezeigt. Die angezeigte Temperatureinstellung wird gespeichert.

Verwenden Sie die gleiche Methode, um weitere gewünschte Temperaturen vor einzustellen. Drücken Sie zuerst die Taste „SPEICHERN“ und dann die Nummer, die Sie einstellen möchten, um die beiden anderen Temperatureinstellungen zu speichern. ▼ Mit diesem Gerät können drei Temperatureinstellungen gespeichert werden.

## Weitere Funktionen:

### 1. Temperaturkorrektur:

Drücken Sie gleichzeitig die Tasten „SET“ und ①. Die blaue Zahl in der unteren rechten Ecke des Displays beginnt zu blinken. Mit ▲▼ können Sie die Temperaturkorrektur einstellen. Sie können eine Temperaturkorrektur von  $\pm 50$  °C vornehmen. Wenn die Korrektur abgeschlossen ist, drücken Sie zur Bestätigung auf „ENTER“.

### 2. Standby-Zeit einstellen:

Drücken Sie gleichzeitig die Tasten „SET“ und ② ▲▼ Die blaue Zahl in der unteren rechten Ecke des Displays beginnt zu blinken. Sie können die Tasten verwenden, um den Wert anzupassen.

Stellen Sie die Standby-Zeit ein, um die Zeit für den Standby-Modus auf 000 bis 999 Sekunden festzulegen (nicht der automatische Sleep-Modus)

. Drücken Sie anschliessend „ENTER“, um die Eingabe zu bestätigen.

Die Standby-Zeit beginnt mit der Zeit, zu der der LötKolben in die Halterung eingesetzt wird.

Wenn das Gerät in den Standby-Modus wechselt, wird auf dem Display „---“ angezeigt, und das Mondschild für den Sleep-Modus wird auf der linken Seite angezeigt.

Um die LötKolbenaufheizung zu starten, nehmen Sie den LötKolben einfach aus der Halterung, um ihn einzuschalten.

3. Stellen Sie Celsius (°C) oder Fahrenheit (°F) ein, um die Temperatur anzuzeigen:

Drücken Sie „SET“, und  drücken Sie dann, um zwischen °C und °F für die Temperaturanzeige zu wechseln.

## Arbeitstemperatur

Falls Ihre Fertigung RoHS-Anforderungen unterliegt, sind 60/40-Lötlegierungen in der Produktion nicht zugelassen. Für bleifreie Lötlegierungen ist eine Arbeitstemperatur von 30°C mehr als bei Elektrolöten mit bleihaltigem Material erforderlich. Die Arbeitstemperatur beim bleifreien Löten wird in der folgenden Tabelle angegeben. Sie kann je nach Hersteller variieren.

- Schmelzpunkt: 227°
- Normalbetrieb 300–360°
- Betrieb in Fertigungslinien 360–410°

Wenn die Temperatur des LötKolbens dem verwendeten Lot entspricht, kann ein gutes Lötergebnis erzielt werden. Eine zu geringe Temperatur verlangsamt den Fluss des Lötzinns, während eine zu hohe Temperatureinstellung das Flussmittel im Lötzinn verbrennen und dichten weissen Rauchs zur Folge haben kann. Dies kann eine trockene Lötstelle oder eine dauerhafte Beschädigung der Leiterplatte zur Folge haben. Die Lebensdauer der Spitze kann ebenfalls beeinträchtigt werden.

**WICHTIG:** Eine Temperatur über 410 ist für das normale Löten nicht empfehlenswert, kann jedoch kurzfristig eingesetzt werden. Beachten Sie, dass bleifreie Lötlegierungen eine höhere Temperatur erfordern, was die Nutzungsdauer der Lötspitze verkürzt.

### Bedienungsanleitung

Stellen Sie vor der Verwendung sicher, dass die Netzspannung zwischen 220 und 240 V liegt. Überprüfen Sie das Produkt sorgfältig auf Transportschäden.

Dieses Gerät umfasst:

1. Lötgriff
2. LötKolbenhalter mit Lötspitzenreiniger aus Messing
3. AC-Netzkabel mit Stecker

**ACHTUNG:** BEACHTEN SIE, DASS DIE SPITZE HEISS IST! Spitze und Korpus des Lötgriffs können bei Hautkontakt schwere Verbrennungen hervorrufen. Setzen Sie den Lötgriff nach jeder Verwendung wieder in die Sicherheitshalterung ein. LötKolben werden mit hohen Temperaturen betrieben und können leicht zu Verbrennungen führen. Berühren Sie zu keiner Zeit die Spitze oder das Heizelement, und halten Sie diese Teile in sicherem Abstand zu brennbaren Materialien, während das Gerät eingeschaltet ist oder sich abkühlt. Warten Sie vor dem Austausch von Spitzen oder Griffen ausreichend lang, damit sich das Gerät abkühlen kann!

**FÜHREN SIE KEINE ARBEITEN AN STROMFÜHRENDEN TEILEN DURCH.** Stellen Sie vor Arbeiten an elektrischen Geräten/Schaltungen sicher, dass diese ausgeschaltet sind und dass das Netzkabel von der Steckdose abgezogen wurde.

**VERWENDEN SIE DAS GERÄT NICHT, WENN ES BESCHÄDIGT IST.** Ist das Netzkabel beschädigt oder die Lötstation fehlerhaft, nutzen Sie das Gerät nicht weiter.

## GÄNGIGE URSACHEN FÜR EINE TROCKENE SPITZE

1. Temperatur der Lötspitze über 410°
2. Spitze wurde vor längeren Leerlaufzeiten nicht verzinnt.
3. Lötmedium, Ableitung, Reparatur und Nachbesserung sind unzureichend.
4. Die Spitze wurde an einem Objekt mit hohem Schwefelgehalt, oder an schmutzigen/trockenen Schwämmen/Tüchern abgewischt.
5. Die Spitze ist mit organischen Substanzen, darunter Kunststoff, Harz, Silikon, Fett oder andere Chemikalien, in Berührung gekommen.
6. Unreinheiten im Lötmedium und/oder geringer Zinngehalt.

## SPITZENPFLEGE

**Achtung:** Der LötKolben kann sehr hohe Temperaturen erreichen. Stellen Sie sicher, dass das Gerät vor der Wartung/Fehlerbehebung wie nachfolgend beschrieben ausgeschaltet wird.

**WICHTIG:** Nach moderater bis intensiver Nutzung oder zumindest täglich bei leichter Nutzung müssen Sie die Spitze entfernen und reinigen. Entfernen Sie lockere Ablagerungen in der Spitzenhalterung, um ein Anhaften zu verhindern. Die mitgelieferten Lötspitzen bestehen aus eisenbeschichtetem Kupfer. Bei richtiger Verwendung bieten sie eine optimale Lebensdauer.

1. Verzinnen Sie die Spitze stets, bevor Sie sie wieder in die Halterung einsetzen, das Gerät ausschalten oder dieses für längere Zeit einlagern. Wischen Sie die Spitze vor der Verwendung an einem Messingreiniger ab.
2. Wird die Spitze für längere Zeit auf einer hohen Temperatur gehalten (über 400); verkürzt sich ihre Lebensdauer.
3. Üben Sie beim Löten keinen übermäßigen Druck auf die Spitze aus, und kratzen Sie nicht mit der Spitze an der Lötstelle. Auf diese Weise wird die Temperaturübertragung nicht verbessert, und die Spitze kann beschädigt werden.
4. Tragen Sie beim Löten das Lötzinn auf die Lötstelle auf, nicht auf die Spitze. Das Flussmittel ist ätzend und greift die Lötspitze an.
5. Reinigen Sie die Spitze niemals mit einer Feile oder mit scheuernden Materialien.
6. Verwenden Sie kein Flussmittel, das Chlor oder Säure enthält. Verwenden Sie nur harzaktivierte Flussmittel.
7. Bildet sich an der Spitze eine Oxidschicht, kann diese vorsichtig mit Schmirgelleinen der Körnung 600–800, mit Isopropylalkohol oder einem ähnlichen Mittel entfernt werden. Bedecken Sie die freigelegten Oberflächenbereiche mit Kolophonium-Lötendraht. Beschichten Sie die verzinnnten Bereiche mit kolophoniumhaltigem Lötzinn, wenn der Harzkern geschmolzen ist.

## NEUE SPITZEN

Gehen Sie wie folgt vor, um für eine optimale Nutzungsdauer zu sorgen:

1. Stellen Sie die Temperatur auf den Mindestwert ein, und bringen Sie den Netzschalter in die Stellung „ON“.
2. Stellen Sie die Temperatur auf 250 °C ein.
3. Bedecken Sie die verzinnnten Flächen mit Kolophonium-Lötendraht, wenn die Temperatur 250 °C erreicht hat.
4. Lassen Sie das Gerät drei Minuten lang mit 250 laufen, und stellen Sie dann die gewünschte Temperatur ein.
5. Nach Erreichen der eingestellten Temperatur ist der LötKolben betriebsbereit.

**WICHTIG:** Entfernen und reinigen Sie die Spitze täglich. Ist eine neue Spitze installiert, entfernen Sie lockere Ablagerungen in der Korpusbaugruppe. Andernfalls kann die Spitze mit dem Heizelement oder mit der Halterung verschmelzen.

# SPITZENWARTUNG UND VORBEREITUNG

Die Spitze lässt sich durch Lösen der Rändelmutter am Korpus ganz einfach wechseln. Hierzu muss das Gerät ausgeschaltet und abgekühlt sein, da das Gerät beschädigt werden könnte, wenn es ohne Spitze eingeschaltet wird.

Nach dem Entfernen der Spitze blasen Sie Oxidstaub aus, der sich ggf. im Bereich des Spitzenhalters am Korpus abgelagert hat. Achten Sie darauf, dass dieser Staub nicht in die Augen gelangt. Setzen Sie die Spitze wieder ein und ziehen Sie die Rändelmutter am Korpus wieder handfest an. Verwenden Sie nur dann eine Zange, wenn Sie sich an der Mutter die Finger verbrennen könnten. Ziehen Sie die Mutter jedoch nicht zu fest, da dies das Element beschädigen könnte.

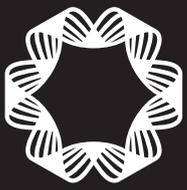
#### **ALLGEMEINE REINIGUNG**

Die Aussenhülle von LötKolben und Lötstation kann mit einem feuchten Tuch und geringen Mengen an flüssigem Reinigungsmittel gereinigt werden. Tauchen Sie das Gerät niemals in Flüssigkeit, und lassen Sie keine Flüssigkeit in das Gehäuse gelangen. Reinigen Sie das Gehäuse niemals mit einem Lösungsmittel.

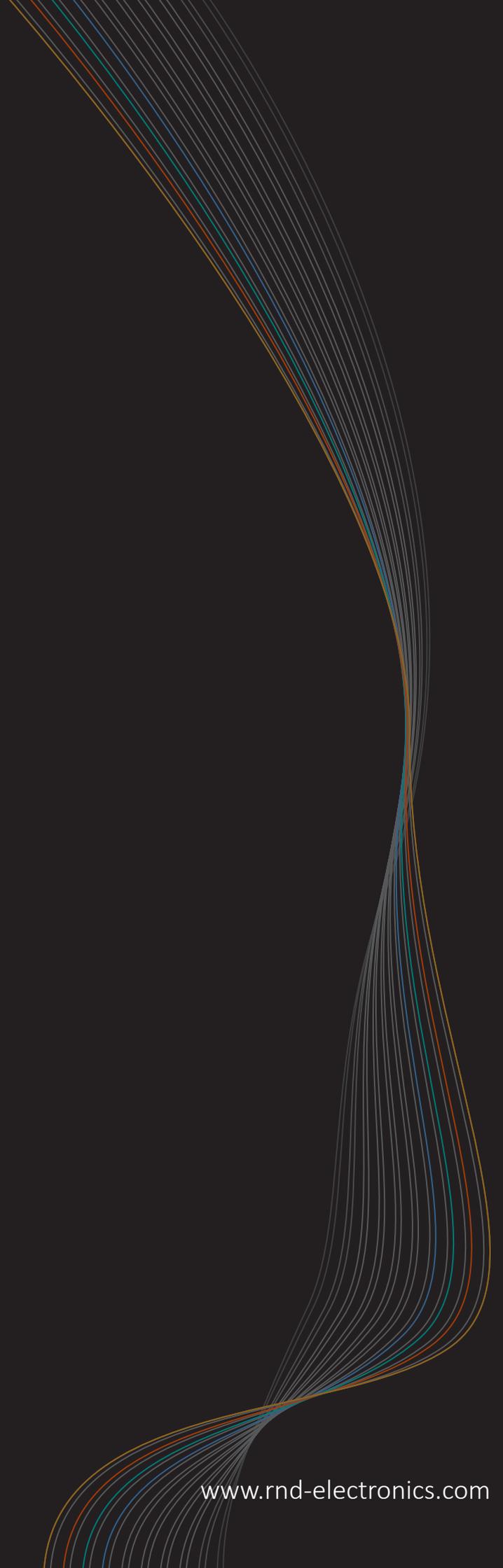
#### **WICHTIGER SERVICEHINWEIS:**

Das Gerät enthält keine vom Benutzer zu wartenden Teile. Öffnen Sie das Gerät nicht. Wenn die Sicherung durchbrennt, ersetzen Sie sie ausschliesslich durch eine gleichwertige Sicherung. Dieses Gerät darf nicht von Personen (einschliesslich Kindern) mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder psychischen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung und Kenntnissen verwendet werden, sofern während der Benutzung keine Aufsicht oder Anleitung durch eine für ihre Sicherheit verantwortliche Person gewährleistet werden kann. Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

Sollte der LötKolben oder die Lötstation aus irgendeinem Grund nicht normal funktionieren, senden Sie das Gerät aus Sicherheitsgründen an die Wartungsabteilung des autorisierten Händlers oder einen Servicepartner. Die Wartung kann auch von einer gleichwertig qualifizierten Person durchgeführt werden.



**RND**  
lab



[www.rnd-electronics.com](http://www.rnd-electronics.com)