

RND  
lab

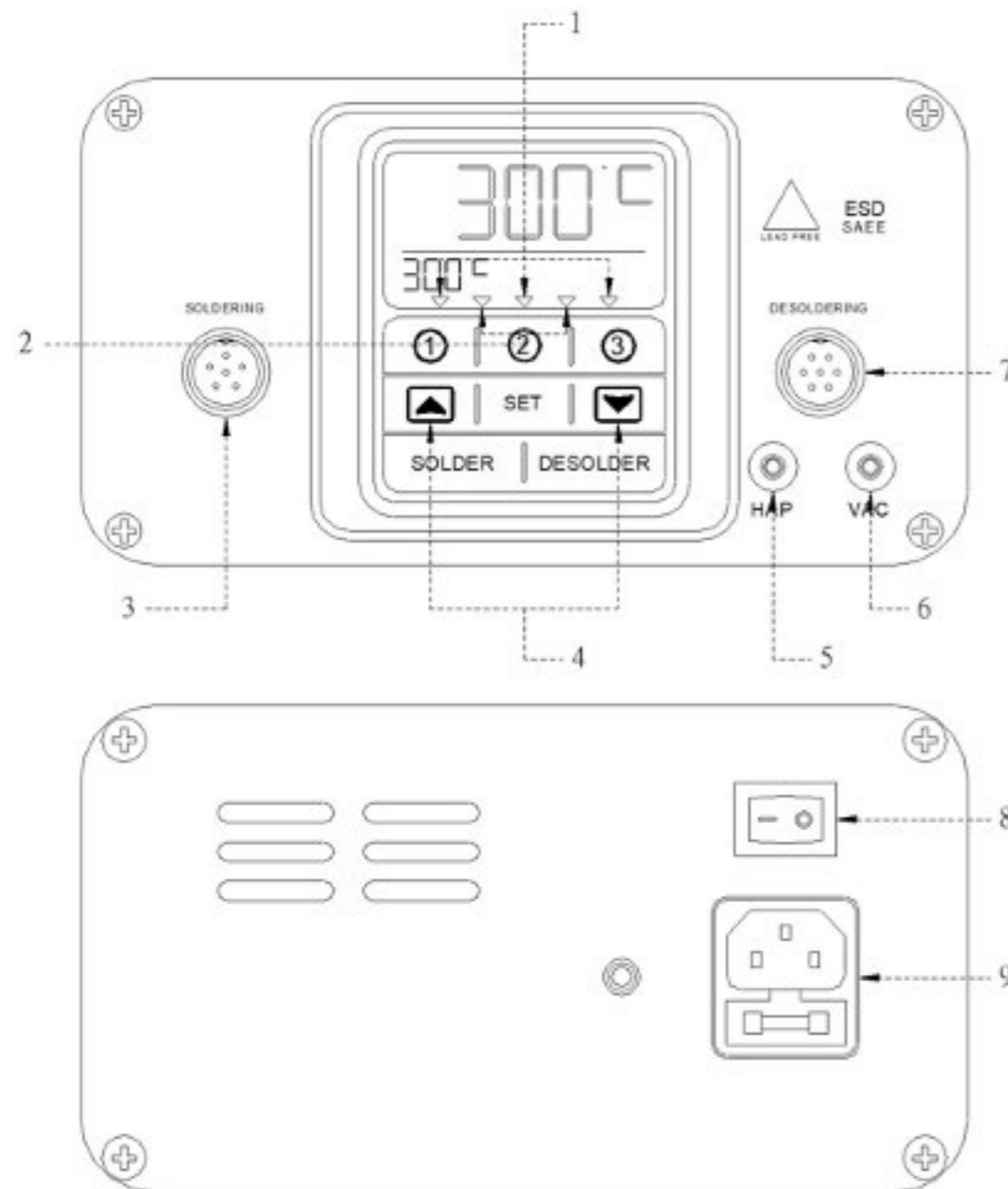
# LCD Touchscreen Soldering Station

User Manual

RND 560-00264

## Boot

First insert the power cord connector into the power cord connector at the back of the machine, and then insert the power cord plug into the power socket. Turn on the power switch on the back of the machine:



1. Temperature Control Optional
2. Function Key
3. Soldering iron connector
4. Temperature control key
5. Hot-Air Pencil connector

6. Vacuum Connector
7. De-soldering Iron connector
8. Switch
9. Power Cord connector

## Features

- Suitable for lead free soldering applications
- Variable temperature control via LCD touch screen
- Zero switching circuitry for spike suppression
- High idle stability
- Fast heat recovery
- Interchangeable handle
- Three channels for stored temperature presets

## Introduction

Thank you for purchasing the soldering / de-soldering LCD touchscreen station – the best solution for your soldering equipment needs especially for lead free applications! We believe that you will be more than satisfied with many features and the versatility of your new soldering station. Please carefully read the instruction manual prior to operation to maximize the advantages of using your new soldering station.

### Warning:

This appliance is not intended for use by children or inform persons without assistance or supervision if their physical, sensory or mental capabilities prevent them from using it safely. Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance. Failure to observe this safety regulation could result in a risk to life and limb. The manufacturer or supplier shall not be liable for damage resulting from misuse of the unit or unauthorized alterations.

### Caution:

- Always place the soldering and De-soldering iron in its original holder when not being used.
- Keep the soldering and de-soldering tip and heating element away from the body, clothes and flammable material when in operation.
- The soldering tip and the heating element remain hot for some time after being switched off. Ensure that you do not touch the soldering tip and the heating element.
- For your health, do not inhale solder fumes.
- You must not undertake work on live parts. Only a technician is recommended to undertake repairs. Use original replacement parts only.

## Temperature setting function

3 Temperature settings from CH1 to CH3.

The setting method is as follows:

To select the function you want to set, first press the function selection key at the bottom of the display screen to select SOLDER or DESOLDER. After the selection is completed, the function indication key will point to the function you selected. Please refer to the attached panel diagram.

After selecting the function, please select the temperature setting selection key, you can set three groups of temperatures. If you want to set the first group, **press 1** Then use the temperature adjustment button to adjust to the temperature you want to set, and then press **the SET button** to save the temperature you set.

When setting the second group, **press 2** and then adjust to the temperature you want and press **SET** to save the second group of temperatures, and the third group will be **SET** in this way. When working with the set temperature, the temperature you set will be displayed above the temperature set number you set. After the three sets of temperature settings are completed, the settings can be changed at any time as needed.

**The factory setting is 150°C for the first group, 300°C for the second group, and 450°C for the third group.**

- **SOLDER AND DESOLDER temperature display** shares the same display screen, you can only see the temperature display of one function at the top at the same time. If you want to see the temperature of another function, please use the **SOLDER and DESOLDER keys at the bottom of the screen to switch to read the temperature data**

**Time extension** function in order to prevent the tin from staying in the tip of the soldering iron after releasing the button too quickly after using the soldering iron to remove the tin, this machine is equipped with the function of removing the tin after a two-second delay after the switch is released.

**Energy safe function** if the machine is set 300C and not in use, it will enter a sleep model “ - - - ” after 20 minutes. Just pick up the soldering iron or press the soldering button to wake up.

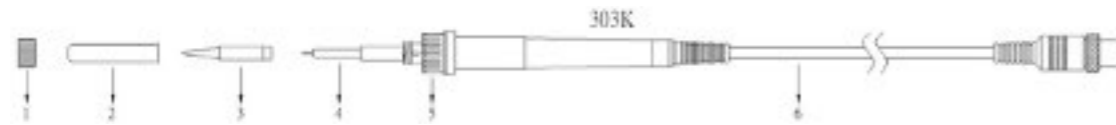
- **Fahrenheit and Celsius conversion:** Unplug the soldering iron on SOLDER, then **press** the SOLDER key and the **number 3 key** to switch.

## Specification

MODEL	RND 560-00264
Power Supply	230V/50Hz
Temperature Range	100°C - 500°C
Dimension	180x105x195mm (W x H x D)
Weight	3.6kg (Controller) 4.5kg (Total Weight)

# Spare parts

## Soldering iron



- |                  |                    |
|------------------|--------------------|
| 1. Nut           | 4. Heating Element |
| 2. Barrel        | 5. Heater Holder   |
| 3. Soldering tip | 6. Power Cord      |

## De-Soldering Iron



- |                         |                |
|-------------------------|----------------|
| 1. Barrel and Nut ass'y | 4. Button      |
| 2. Soldering tip        | 5. Ground wire |
| 3. Heating element      | 6. Power cord  |

# PROCEDURE FOR CLEANING CLOGGED TIPS

### Caution:

This procedure is to be working in high temperature. Be careful to avoid burning your fingers during this operation:

- Be sure that the spring wire (included) will not go through the nozzle of the desolder tip.
- Adjust the heating element to a higher temperature allowing the clogged solder to melt. Clean the tip by sliding the spring wire up and down until the passage is clear. **(See Fig. 3)**



1. Unscrew the barrel nut assembly as in **Figures 4 & 5.**



FIG-4

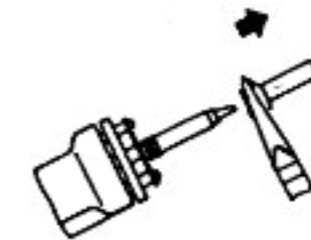


FIG-5

2. Remove the tip by using a pliers as in **Figures 6 & 7.**



FIG-6

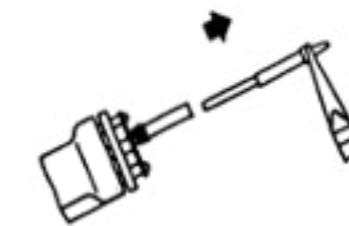


FIG-7

3. Insert the stainless tube of the tip back in the barrel to melt the solder in around 5 seconds as in **Figure 8.**

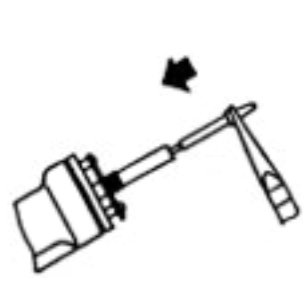


FIG-8

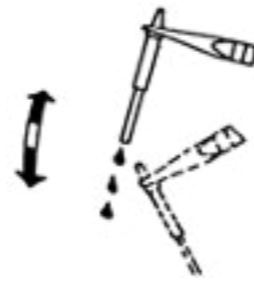


FIG-9

- Remove again and shake out any loose melted solder in the tip per **Figure 9**, the tip should now be unclogged. Replace the tip and screw back the retaining barrel nut assembly but care should be taken not to over tighten!

## PROCEDURES FOR CLEANING THE SOLDER COLLECTOR

### Caution:

The de-solder switch must be turned **"OFF"** and the iron allowed to cool before this operation.

- Hold iron as in **Figure 10**. Press and turn the red knob at the butt of the iron.



FIG-10

- Slide out the solder collector as in **Figure 11**. (**CAUTION:** The solder collector is glass and thus retains heat, handle with care!)

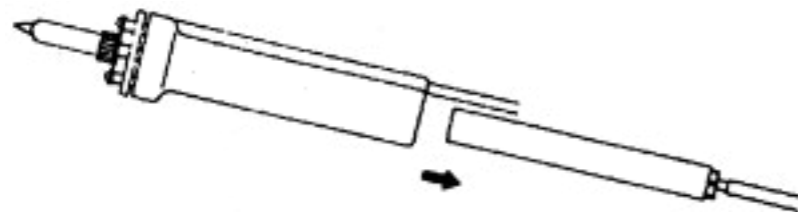


FIG-11

- Point the collector down while shaking slightly (**see Figure 12.**) and the waste solder will fall out. This task must be carried out periodically for proper operation of the station.



FIG-12

- Remove cooling strip with a pair of long nose pliers or tweezers. (**see Figures 13 & 14**)

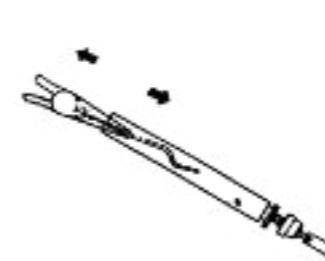


FIG-13

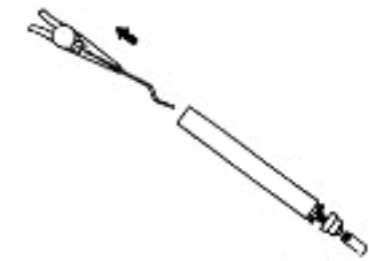


FIG-14

- Clean the cooling strip and glass collector with wire brush (included).

## PROCEDURE FOR REPLACING FILTERS

### SOLDER COLLECTOR FILTERS:

- Be sure the iron / filter assembly have cooled.
- Hold iron as in **Figure 10**, press / turn red knob on the butt of iron.
- Remove solder collector (**see Figure 11**).
- Disassemble the solder collector into 2 pars (**see Figures 15 & 16**).

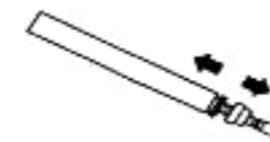


FIG-15



FIG-16



FIG-17

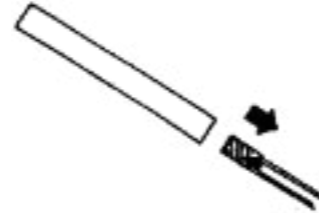


FIG-18

5. Remove old cotton filter and replace (see Figures 17 & 18).

**IN LINE FILTERS:**

1. Unscrew in line filter (see Figure 19) and then pull apart (Figure 20).



FIG-19

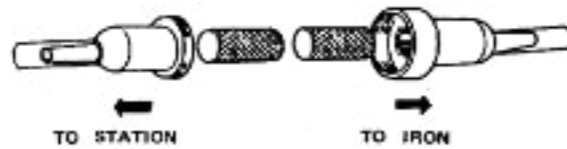
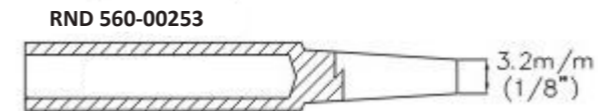
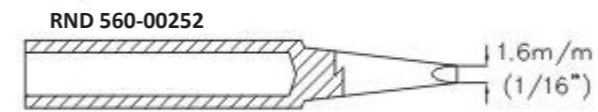
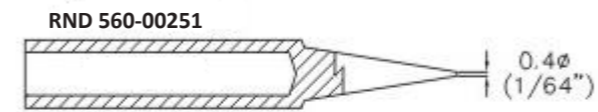
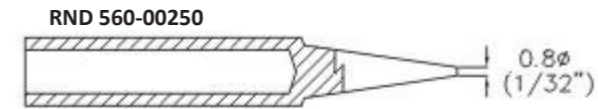


FIG-20

**Tip chart**

**INTERCHANGEABLE TIPS FOR RND 560-00264**

**Soldering tips**





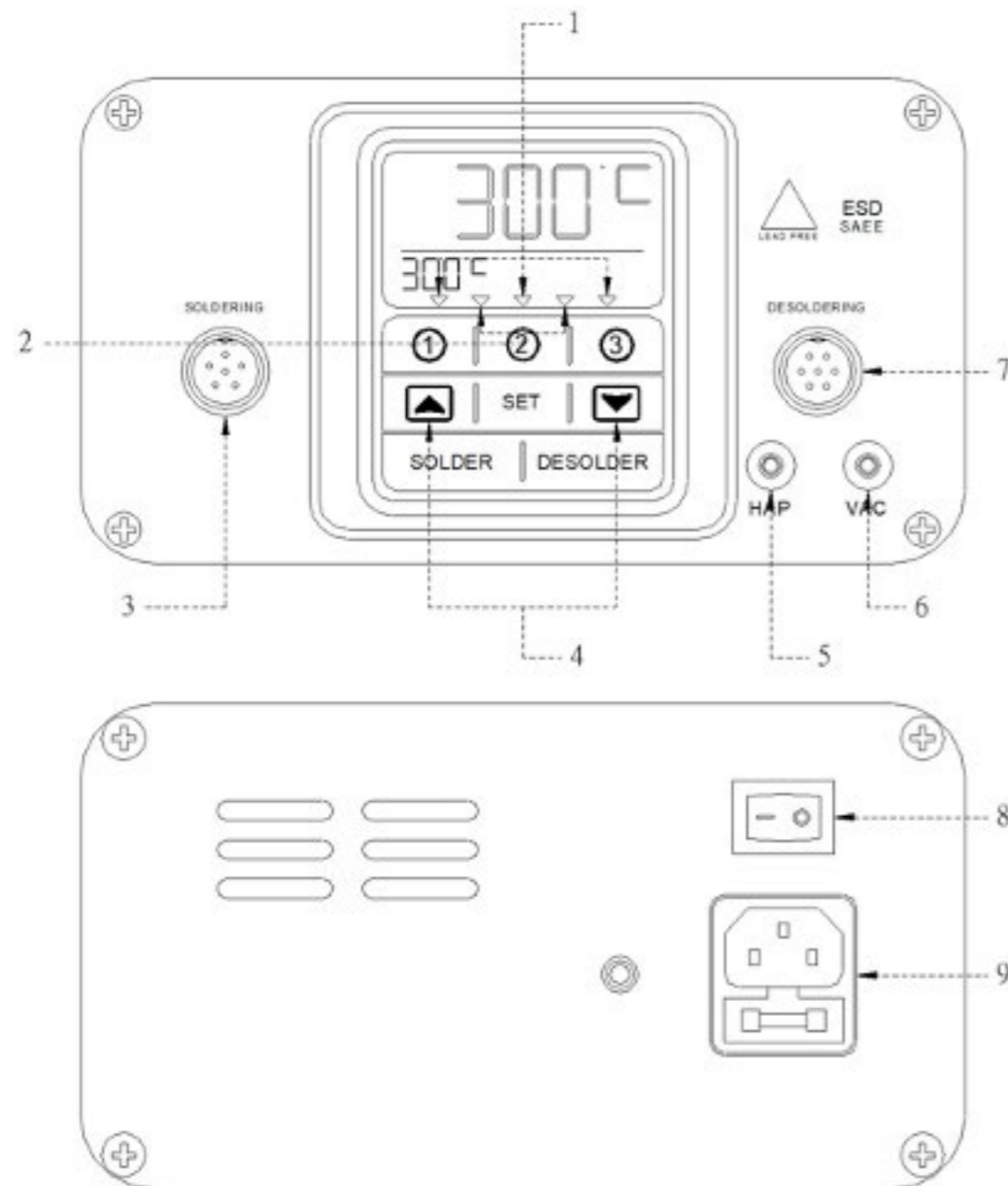
# Lötstation mit LCD-Touchscreen

Benutzerhandbuch

RND 560-00264

## Inbetriebnahmet

Verbinden Sie zuerst das Netzkabel mit dem Netzanschluss auf der Rückseite des Gerätes und stecken Sie anschließend den Stecker des Netzkabels in die Netzsteckdose. Schalten Sie den Netzschalter auf der Rückseite des Geräts ein:



1. Optionale Temperaturregelung
2. Funktionstaste
3. Anschluss für den LötKolben
4. Taste für die Temperaturregelung
5. Anschluss für den Heißluft-Pencil

6. Vakuum-Anschluss
7. Entlötkolben-Verbinder
8. Schalter
9. Netzkabel-Anschluss

## Leistungsmerkmale

- Geeignet für bleifreies Löten
- Variable Temperaturregelung über LCD-Touchscreen
- Nulldurchgangsschaltung zur Spike-Unterdrückung
- Hohe Leerlaufstabilität
- Schnelle Wiederaufheizzeit
- Auswechselbarer Griff
- Drei Speicherplätze für Temperaturvoreinstellungen

## Einleitung

Vielen Dank für den Kauf der Löt-/Entlöt-Station mit LCD-Touchscreen – die ideale Lösung für bleifreies Löten! Wir wünschen Ihnen, dass Sie mit den vielen Funktionen und der Vielseitigkeit Ihrer neuen Lötstation zufrieden sein werden. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, um die Vorteile Ihrer neuen Lötstation optimal nutzen zu können und um Sicherheitsrisiken auszuschließen.

### Warnung:

Dieses Gerät ist nicht zur Benutzung durch Kinder bestimmt, wenn sie aufgrund ihrer physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten nicht in der Lage sind, das Gerät sicher zu benutzen. Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen. Die Nichtbeachtung dieser Sicherheitsvorschrift kann zu einer Gefahr für Leib und Leben führen. Der Hersteller oder Lieferant haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Gerätes oder durch eigenmächtige Veränderungen entstehen.

### Achtung!

- Legen Sie den Löt- und Entlötkolben bei Nichtgebrauch immer in seine Originalhalterung.
- Halten Sie die Löt- und Entlötspitze und das Heizelement während des Betriebs vom Körper, von Kleidung und brennbarem Material fern.
- Die Lötspitze und das Heizelement bleiben auch nach dem Ausschalten noch einige Zeit heiß. Achten Sie darauf, dass Sie die Lötspitze und das Heizelement nicht berühren.
- Atmen Sie der Gesundheit halber keine Lötdämpfe ein.
- Sie dürfen keine Arbeiten an spannungsführenden Teilen vornehmen. Reparaturen sollten nur von einem Fachmann durchgeführt werden. Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.



# Funktion der Temperatureinstellung

3 Temperatureinstellungen CH1 bis CH3.

Vorgehensweise:

Um die einzustellende Funktion zu wählen, drücken Sie zuerst die Funktionsanzeigetaste am unteren Rand des Displays, um LÖTTEN oder LÖSCHEN auszuwählen. Nach Abschluss der Auswahl zeigt die Funktionsanzeigetaste auf die von Ihnen gewählte Funktion. Bitte beachten Sie das beigefügte Bedienfelddiagramm.

Nachdem Sie die Funktion ausgewählt haben, wählen Sie bitte die Auswahltaste für die Temperatureinstellung, Sie können drei Gruppen von Temperaturen einstellen. Wenn Sie die erste Gruppe einstellen möchten, drücken Sie 1. Stellen Sie dann mit der Temperatureinstelltaste die gewünschte Temperatur ein, und drücken Sie dann die SET-Taste, um die eingestellte Temperatur zu speichern.

Wenn Sie die zweite Gruppe einstellen wollen, drücken Sie 2 und stellen Sie dann die gewünschte Temperatur ein und drücken Sie die SET-Taste, um die zweite Gruppe von Temperaturen zu speichern, und die dritte Gruppe wird auf diese Weise eingestellt. Wenn Sie mit der eingestellten Temperatur arbeiten, wird die von Ihnen eingestellte Temperatur oberhalb der von Ihnen eingestellten Temperatursatznummer angezeigt. Nachdem die drei Sätze von Temperatureinstellungen abgeschlossen sind, können die Einstellungen jederzeit nach Bedarf geändert werden.

**Die Werkseinstellung ist 150°C für die erste Gruppe, 300°C für die zweite Gruppe und 450°C für die dritte Gruppe.**

- **Die LÖTTEMPERATUR- UND ENTLÖTTEMPERATUR** - Anzeige teilen sich den gleichen Anzeigebildschirm, Sie können nur die Temperaturanzeige einer Funktion gleichzeitig oben sehen. Wenn Sie die Temperatur einer anderen Funktion sehen wollen, benutzen Sie bitte die Tasten **SOLDER** und **DESOLDER** am unteren Rand des Bildschirms, um zum Ablesen der Temperaturdaten zu wechseln

**Zeitverlängerungsfunktion** - Um zu verhindern, dass das Zinn in der Spitze des Entlötkolbens verbleibt, nachdem Sie den Schalter zu schnell losgelassen haben, ist dieses Gerät mit der Funktion ausgestattet, das Zinn nach einer Verzögerung von zwei Sekunden zu entfernen, nachdem der Schalter losgelassen wurde.

**Energiesparfunktion** - Wenn das Gerät auf 300°C eingestellt ist und nicht benutzt wird, geht es nach 20 Minuten in den Schlafmodus " - - - ". Zum Aufwachen nehmen Sie einfach den LötKolben in die Hand oder drücken die Löttaste.

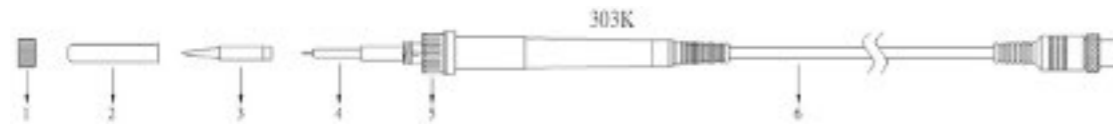
- **Fahrenheit und Celsius-Umwandlung** : Ziehen Sie den LötKolben auf SOLDER, dann drücken Sie die SOLDER-Taste und die **Nummer 3** - Taste zum Umschalten.

# Spezifikation

MODELL	RND 560-00264
Stromversorgung	230V/50Hz
Temperaturbereich	100°C - 500°C
Abmessungen	180x105x195mm (B x H x T)
Gewicht	3.6 kg (Steuereinheit) 4.5 kg (gesamt)

# Ersatzteile

## LötKolben



- |              |                      |
|--------------|----------------------|
| 1. Mutter    | 4. Heizelement       |
| 2. Hülse     | 5. Heizelementhalter |
| 3. Lötspitze | 6. Netzkabel         |

## EntlötKolben



- |                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| 1. Hülse und Mutter | 4. Schalter       |
| 2. Entlötspitze     | 5. Erdungsleitung |
| 3. Heizelement      | 6. Netzkabel      |

# REINIGUNG VERSTOPFTER ENTLÖT-SPITZEN

### VORSICHT:

Dieser Vorgang muss bei hohen Temperaturen durchgeführt werden:

- Be sure that the spring wire (included) will not go through the nozzle of the desolder tip.
- Adjust the heating element to a higher temperature allowing the clogged solder to melt. Clean the tip by sliding the spring wire up and down until the passage is clear. **(See Fig. 3)**



1. Schrauben Sie die Überwurfmutter ab, **Abb. 4 und 5.**



ABB-4

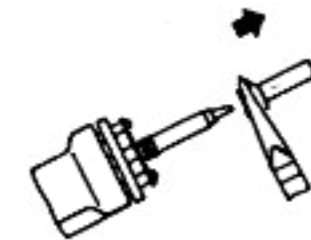


ABB-5

2. Entfernen Sie die Spitze mit einer Zange, **Abb. 6 und 7.**



ABB-6

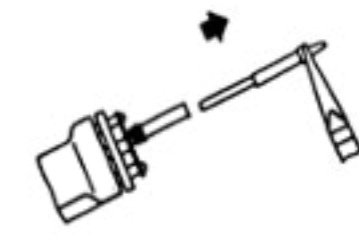


ABB-7

3. Stecken Sie das rostfreie Röhrchen der Spitze wieder in den Schaft, um das Lot in etwa 5 Sekunden zu schmelzen, **Abb. 8.**



4. Nehmen Sie die Spitze wieder heraus und schütteln Sie das geschmolzene Lot in der Spitze aus **Abb. 9**, die Spitze sollte nun nicht mehr verstopft sein. Setzen Sie die Spitze wieder ein und schrauben Sie die Überwurfmutter wieder fest, aber achten Sie darauf, sie nicht zu fest anzuziehen!

## REINIGUNG DES LÖTZINN-SAMMELBEHÄLTERS

### ACHTUNG:

Vor diesem Vorgang muss der Entlötschalter auf **“AUS”** gestellt und das Lötgerät abgekühlt sein.

1. Halten Sie das Lötgerät wie in **Abb. 10**. Drücken und drehen Sie den roten Knopf am Griff des Lötgerätes.



ABB-10

2. Schieben Sie den Lötzinn-Behälter wie in **Abb. 11** heraus. (**ACHTUNG:** Der Behälter ist aus Glas und speichert daher Wärme, vorsichtig behandeln!)

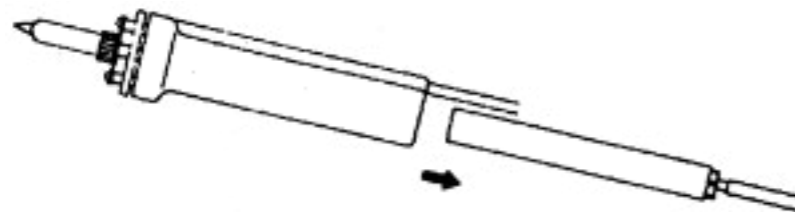


ABB-11

3. Drehen Sie den Behälter auf den Kopf (**Abb. 12**) und schütteln Sie das Lötzinn heraus. Diese Aufgabe muss regelmäßig durchgeführt werden, damit die Station ordnungsgemäß funktioniert.

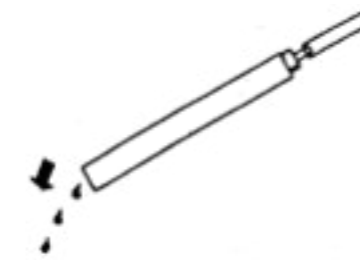


ABB-12

4. Entfernen Sie den Kühlstreifen mit einer Spitzzange oder Pinzette (**Abb. 13 & 14**)

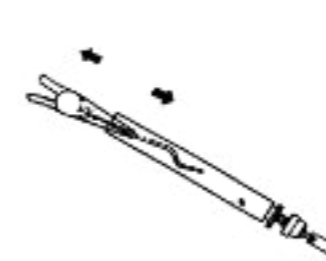


ABB-13

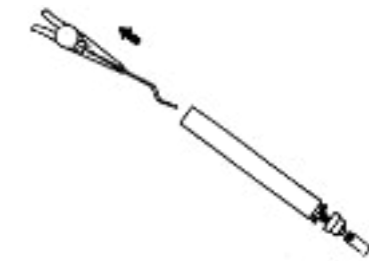


ABB-14

5. Reinigen Sie den Kühlstreifen und den Glaskollektor mit einer Drahtbürste (im Lieferumfang enthalten).

## AUSWECHSELN DER FILTER

### LOT-SAMMELFILTER:

1. Vergewissern Sie sich, dass das Lötgerät /die Filtereinheit abgekühlt ist.
2. Halten Sie das Lötgerät wie in **Abb. 10**, drücken / drehen Sie den roten Knopf am unteren Ende des Lötgerätes.
3. Entfernen Sie den Lötzinn-Behälter (**Abb. 11**).
4. Zerlegen Sie den Behälter in 2 Teile (**Abb. 15 & 16**).



ABB-15



ABB-16



ABB-17

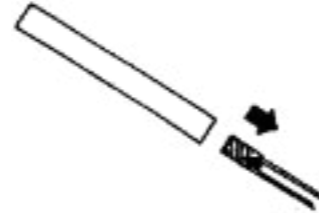


ABB-18

5. Ersetzen Sie den alten Baumwollfilter durch einen neuen **(Abb. 17 & 18)**.

### LEITUNGSFILTER

1. Schrauben Sie den LeitungsfILTER ab **(Abb. 19)** und ziehen Sie ihn auseinander **(Abb. 20)**.



ABB-19

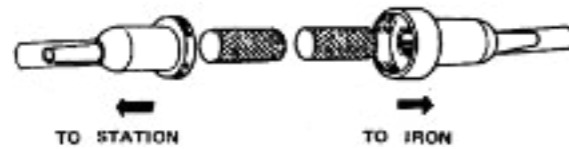
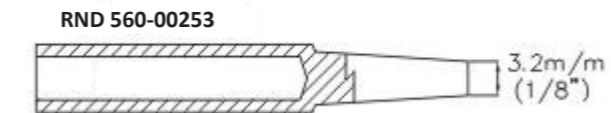
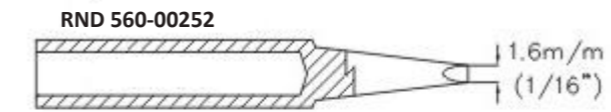
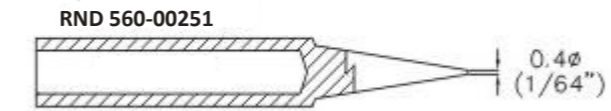
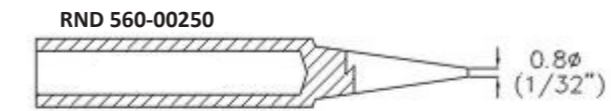


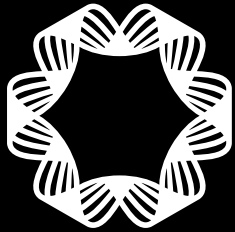
ABB-20

## Tip chart

### WECHSELSPITZEN FÜR RND 560-00264

#### Lötspitzen





**RND**  
lab

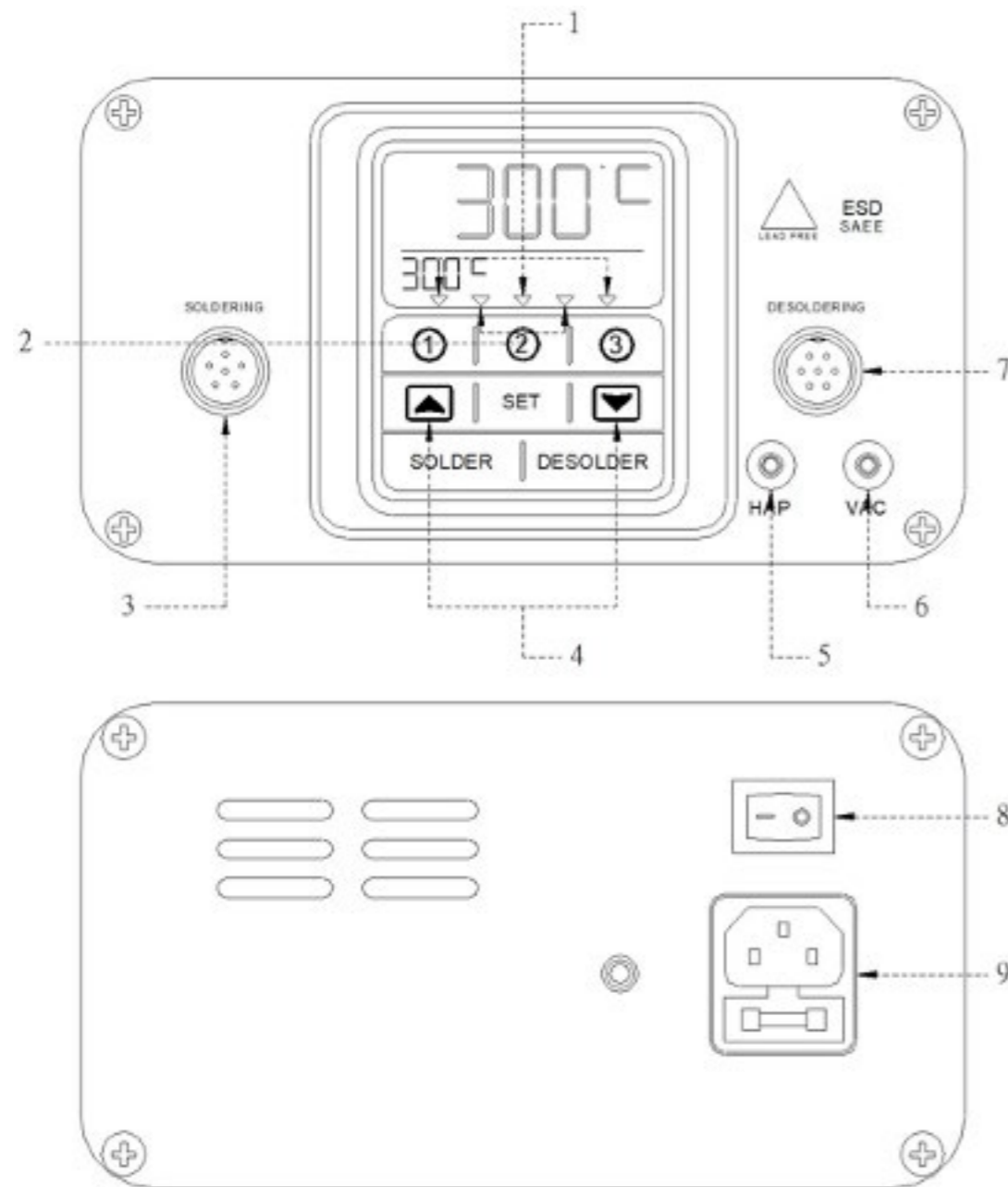
# Lödstation med LCD-pekskärm

Användarhandbok

RND 560-00264

## Starta

Sätt först i nätkabelkontakten i strömkabelkontakten på maskinens baksida och anslut sedan nätkabelns kontakt i eluttaget. Slå på strömbrytaren på apparatens baksida:



1. Temperaturkontroll tillval
2. Funktionsknapp
3. Anslutning för lödpenna
4. Temperaturreglingsknapp
5. Anslutning för varmluftspenna

6. Vakuumanlutning
7. Anslutning för avlödningsverktyg
8. Strömbrytare
9. Nätkabelanslutning

## Egenskaper

- Lämplig för blyfria lödapplikationer
- Temperaturreglering via LCD-pekskärm
- Nollswitch-krets för att undertrycka strömspikar
- Hög vilostabilitet
- Snabb värmeåterhämtning
- Utbytbar handtag
- Tre kanaler för lagrade förinställningar av temperatur

## Inledning

Tack för att du valt denna löd-/avlödningsstation med LCD-pekskärm - den bästa lösningen för dina lödbehov, speciellt blyfria applikationer! Vi tror du kommer att bli mer än nöjd med alla funktioner och mångsidigheten hos din nya lödstation. Läs noga igenom bruksanvisningen före användning för att maximera fördelarna med din nya lödstation.

### Varning:

Den här apparaten är inte avsedd för användning av barn och informera personer som behöver hjälp eller tillsyn där deras fysiska, sensoriska eller mentala förmåga hindrar dem från att använda den säkert. Barn ska övervakas så att de inte leker med apparaten. Underlåtenhet att följa denna säkerhetsföreskrift kan innebära fara för liv och lem. Tillverkaren eller leverantören ansvarar inte för skador till följd av felaktig användning av enheten eller obehöriga ändringar.

### Varning:

- Placera alltid lödpennan och avlödningspennan i originalstället när den inte används.
- Håll löd- och avlödningspets samt värmeelementet borta från kroppen, kläder och brännbart material när apparaten används.
- Lödspetsen och värmeelementet förblir heta en stund efter avstängning. Se till att du inte vidrör lödspetsen och värmeelementet.
- Av hälsoskäl ska du undvika att andas in lödångor.
- Utför ej arbete på strömförande delar. Endast tekniker rekommenderas att utföra reparationer. Använd endast originalreservdelar.

## Temperaturinställningsfunktion

3 temperaturinställningar från CH1 till CH3.

Inställningsmetoden är som följer:

För att välja den funktion du vill ställa in, tryck först på funktionsvalsknappen längst ner på skärmen för att välja SOLDER eller DESOLDER. När valet är slutfört pekar funktionsindikeringsknappen på den funktion du valt. Se bifogat paneldiagram.

När du valt funktion, välj sedan tangenten för temperaturinställning, du kan ställa in tre grupper av temperaturer. Om du vill ställa in den första gruppen, tryck **på 1** Använd sedan temperaturjusteringsknappen för att justera till den temperatur du vill ställa in, och tryck sedan **på SET**-knappen för att spara inställd temperatur.

När du ställer in den andra gruppen, tryck **på 2** och justera sedan till önskad temperatur och tryck på **SET** för att spara den andra temperaturgruppen, och den tredje gruppen ställs även den in på detta sätt. När du arbetar med den inställda temperaturen kommer den att visas ovanför det inställda temperaturnumret. När de tre temperaturinställningarna har slutförts kan inställningarna ändras när som helst efter behov.

**Fabriksinställningen är 150°C för den första gruppen, 300°C för den andra gruppen och 450°C för den tredje gruppen.**

- **Temperaturvisningen för ÖDNING OCH AVLÖDNING** sdelar samma skärm, du kan bara se temperaturvisning för en funktion högst upp samtidigt. Om du vill se temperaturen på en annan funktion, använd **SOLDER- och DESOLDER-tangenterna längst ner på skärmen för att växla för att läsa temperaturdata**

**Tidsförlängningsfunktion** För att förhindra att tenn blir kvar på lödspetsen om du släppt knappen för snabbt efter att lödkolven använts. För att sedan hinna avlägsna tennet är denna maskin utrustad med en funktion för att avlägsna tenn, med två sekunders fördröjning efter att brytaren släppts.

**Energisäker funktion** Om maskinen är inställd på 300C och inte används kommer den att gå i viloläge "- - -" efter 20 minuter. Ta bara upp lödpennan eller tryck på lödknappen för att den skall vakna upp.

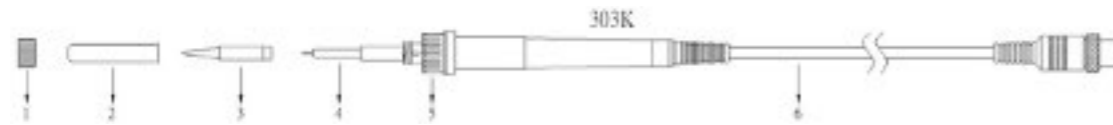
- **Fahrenheit- och Celsius-omvandling:** Koppla loss lödpennan vid SOLDER och **tryck** sedan på SOLDER-tangenten och **sifvertangenten 3** för att växla.

## Specifikation

MODELL	RND 560-00264
Nätaggregat	230V/50Hz
Temperaturområde	100°C - 500°C
Mått	180x105x195mm (B x H x D)
Vikt	3.6kg (kontrollenhet) 4.5kg (total vikt)

# Reservdelar

## Lödpenna



- |             |                        |
|-------------|------------------------|
| 1. Mutter   | 4. Värmeelement        |
| 2. Hylsa    | 5. Värmeelementhållare |
| 3. Lödspets | 6. Nätsladd            |

## Avlödningsverktyg



- |                     |                |
|---------------------|----------------|
| 1. Hylsa och mutter | 4. Knapp       |
| 2. Lödspets         | 5. Jordledning |
| 3. Värmeelement     | 6. PNätsladd   |

# PROCEDUR FÖR RENGÖRING AV IGENSATTA SPETSAR

### VARNING:

Denna procedur ska utföras vid hög temperatur.

- Se till att fjädertråden (ingår) inte kommer att passera genom munstycket på avlödningsspetsen.
- Justera värmeelementet till hög temperatur så att det igensatta lodet smälter. Rengör spetsen genom att skjuta fjädertråden upp och ner tills passagen är fri. **(Se fig. 3)**



1. Lossa cylindermuttern enligt **Figur 4 och 5**.



FIG-4

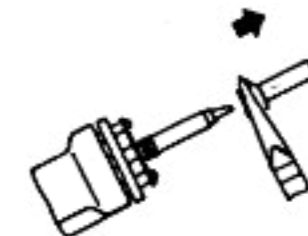


FIG-5

2. Ta bort spetsen med en tång som i **Figur 6 och 7**.



FIG-6

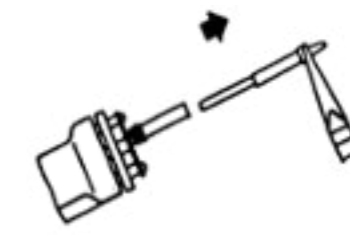


FIG-7

3. Sätt tillbaka spetsens rostfria rör i cylindern för att smälta lodet under cirka 5 sekunder som i **Figur 8**.



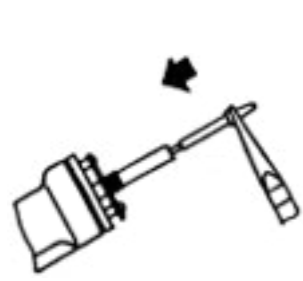


FIG-8

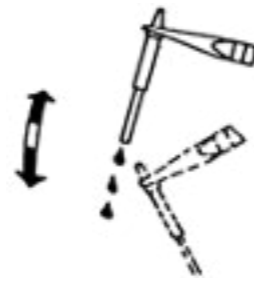


FIG-9

4. Ta bort igen och skaka ut eventuellt löst smält lod i spetsen enligt **Figur 9**, spetsen ska nu vara rengjord. Byt ut spetsen och skruva tillbaka hylsmuttern, men ha försiktighet att inte dra åt för hårt!

## PROCEDUR FÖR RENGÖRING AV LODKOLLEKTORN

### VARNING:

Avlödningsomkopplaren måste vara i läge "OFF" och lödverkyget skall svalna innan denna åtgärd.

1. Håll lödverkyget som i **Figur 10**. Tryck och vrid den röda ratten på lödverkygets handtag.



FIG-10

2. Skjut ut lodkolektorn som i **Figur 11**. (**VARNING:** Lodkolektorn är av glas och behåller därmed värme, hantera försiktigt!)

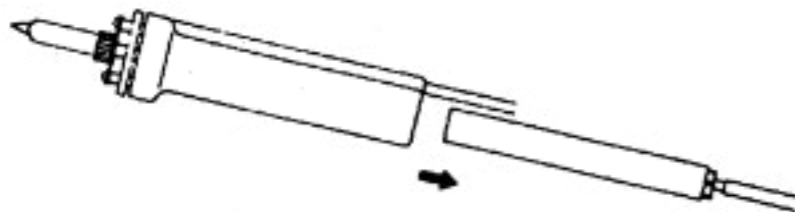


FIG-11

3. Rikta kollektorn nedåt medan du skakar en aning (**se Figur 12.**) så att avfallslodet faller ut. Detta moment bör utföras regelbundet för att stationen ska fungera korrekt.



FIG-12

4. Ta bort kylremsan med en tång med långa spetsar eller en pincett. (**se Figur 13 & 14**)

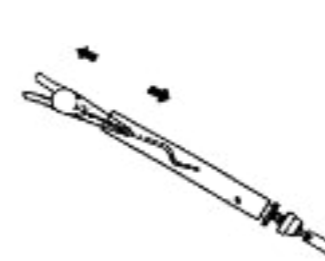


FIG-13



FIG-14

5. Rengör kylremsan och glaskollektorn med trådborste (ingår).

## PROCEDUR FÖR BYTE AV FILTER

### FILTER FÖR LODKOLLEKTOR

1. Se till att lödverkyget / filterenheten har svalnat.
2. Håll i lödverkyget som i **Figur 10**, tryck / vrid på den röda ratten på verktygets handtag.
3. Ta bort lodkolektorn (**se Figur 11**).
4. Demontera lodkolektorn i två delar (**se Figur 15 och 16**).

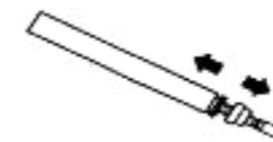


FIG-15



FIG-16



FIG-17

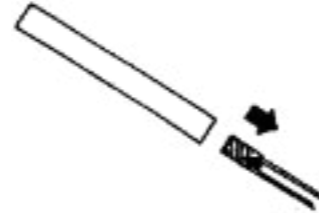


FIG-18

5. Ta bort det gamla bomullsfiltret och byt ut det (se Figur 17 & 18).

LINJEFILTER

1. Skruva loss linjefiltret (se Figur 19) och dra sedan isär (Figur 20)



FIG-19

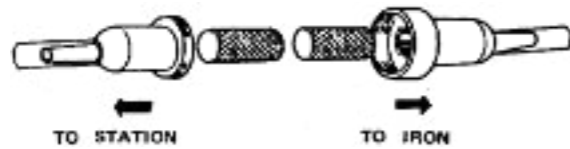
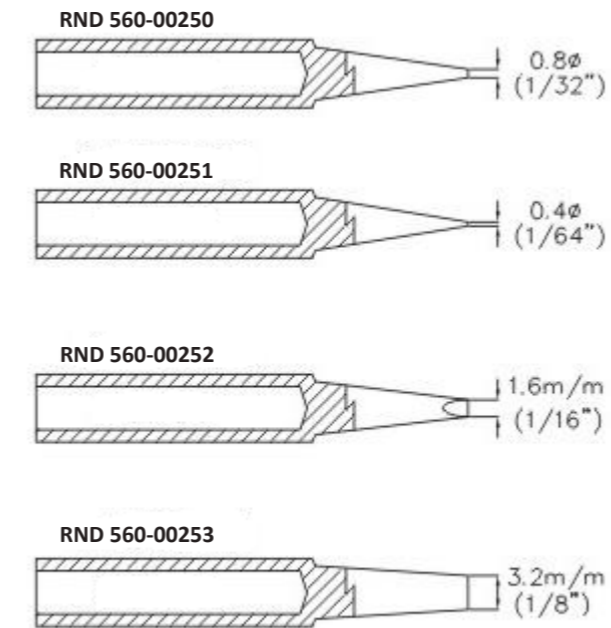


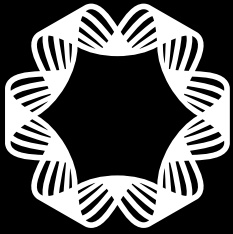
FIG-20

Tip chart

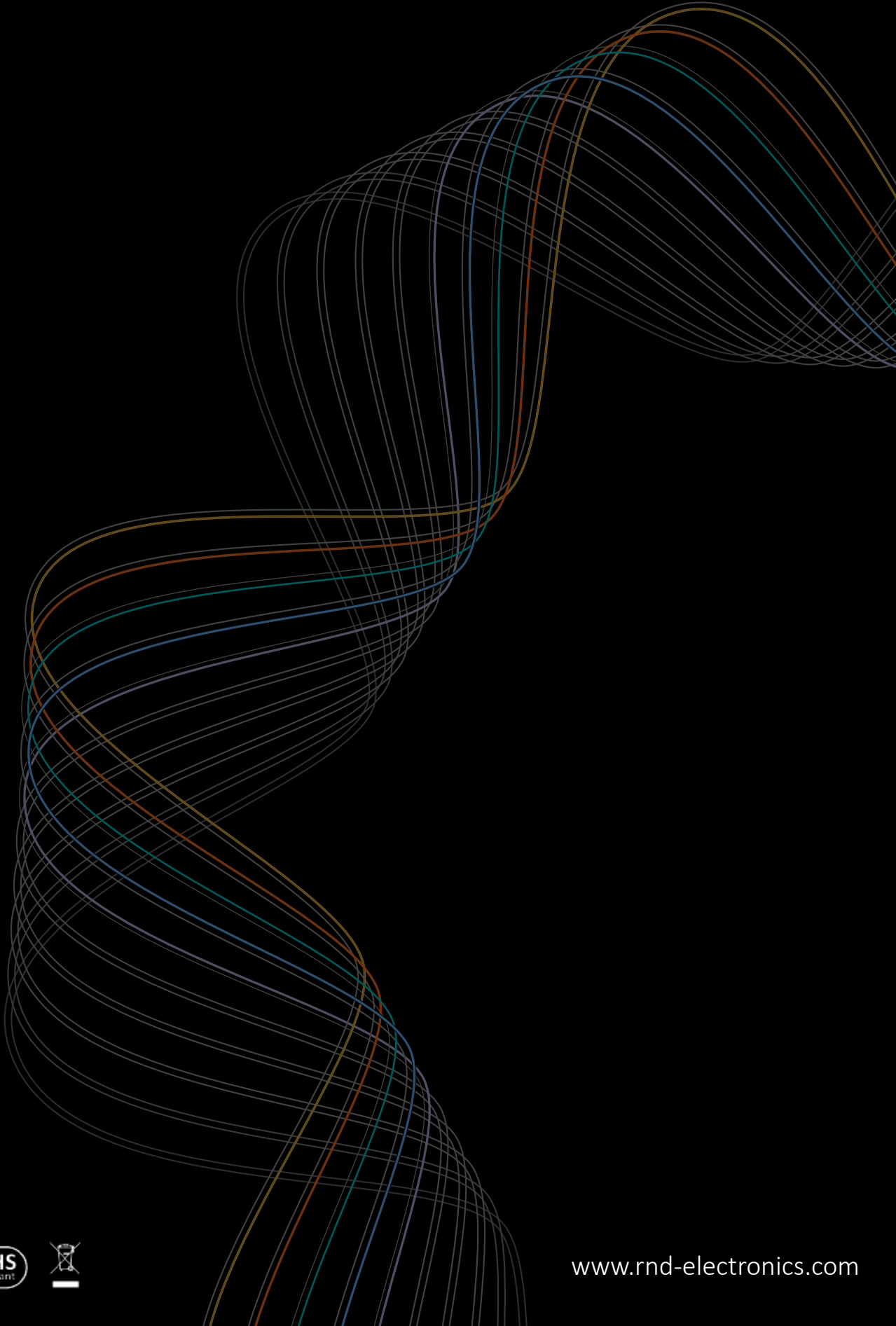
UTBYTBARA SPETSAR FÖR RND 560-00264

Lödspetsar





**RND**  
lab



[www.rnd-electronics.com](http://www.rnd-electronics.com)