

# Serie 5110/G

- Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- Kompakte Bauform
- Schraubbar durch Gewindeausführung
- Schraubwerkzeuge verfügbar

## Mechanische Daten

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Maximaler Hub	3.50 mm
Arbeitshub	2.80 mm
Federvorspannung	0.25/ 0.30/ 0.45/ 0.50/ 1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.80/ 1.20/ 1.50/ 2.50/ 3.50 N

## Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	10.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 10 mOhm

## Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Edelstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet
Hülse	Messing, vergoldet

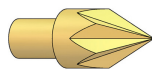
## empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	2.64 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.65 mm

## Tastkopfform - Durchmesser - Oberfläche

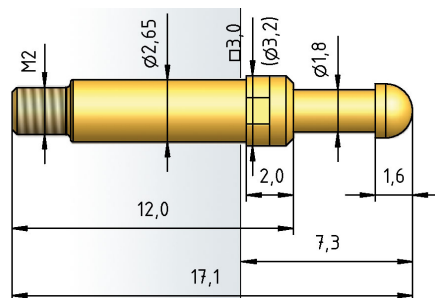


C	D	D1	E	F
2.30C Au 3.50C Au	2.30C Au	2.30C Au	2.30C Au	2.30C Au

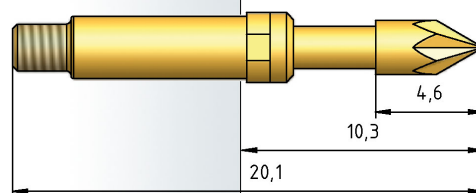


K2
2.30C Au

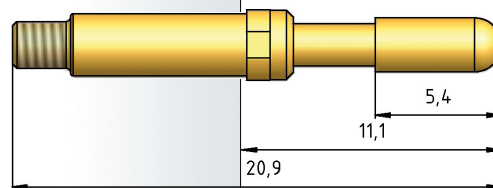
5110/G



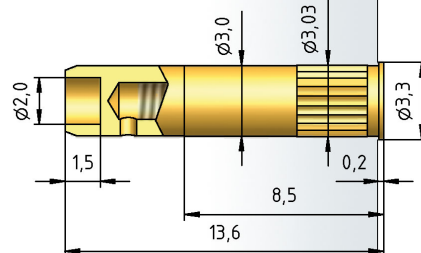
5110/G-K2



5110/G-D1



H 5110/GR



## Bestellbeispiel

5110/	G	D	1.5 N	Au	2.3	C
1	2	3	4	5	6	7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform  
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser  
7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)